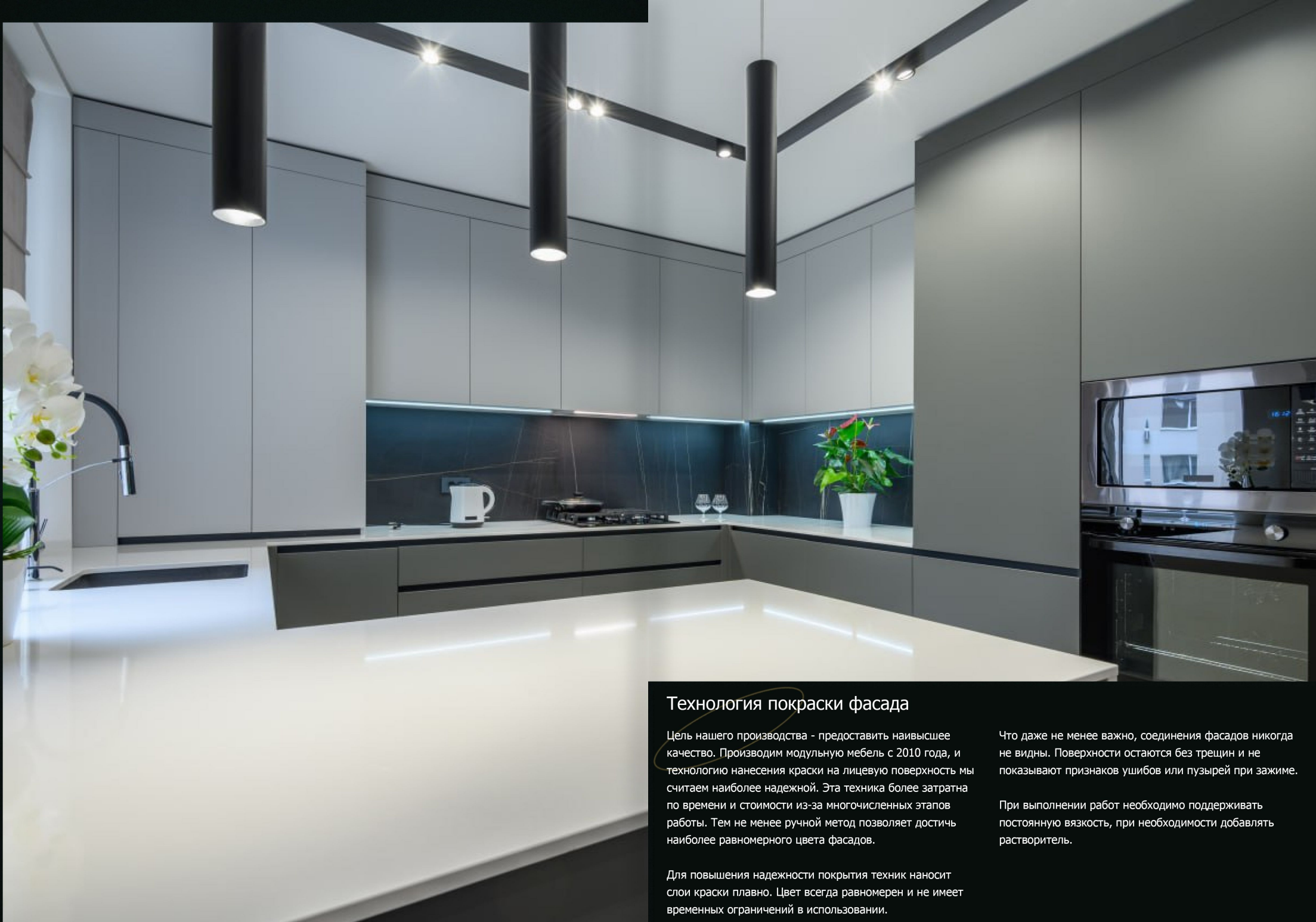


М Е Б Е Л Ь

Eligo
MOBILI

ТЕХНОЛОГИЯ ПОКРАСКИ ФАСАДА



Технология покраски фасада

Цель нашего производства - предоставить наивысшее качество. Производим модульную мебель с 2010 года, и технологию нанесения краски на лицевую поверхность мы считаем наиболее надежной. Эта техника более затратна по времени и стоимости из-за многочисленных этапов работы. Тем не менее ручной метод позволяет достичь наиболее равномерного цвета фасадов.

Для повышения надежности покрытия техник наносит слои краски плавно. Цвет всегда равномерен и не имеет временных ограничений в использовании.

Что даже не менее важно, соединения фасадов никогда не видны. Поверхности остаются без трещин и не показывают признаков ушибов или пузырей при зажиме.

При выполнении работ необходимо поддерживать постоянную вязкость, при необходимости добавлять растворитель.



На каждый элемент фасада наносится до 7 слоев краски. На следующий слой можно наносить через 1-4 часа. Техника требует использования грунта очень высокого качества. Высыхание после напыления наступает через 15 минут после нанесения грунта, высыхание на ощупь - через 30 минут, шлифовка выполняется не ранее чем через 10 часов, а полное высыхание достигается через 12 часов.

Если прошло 4 часа после нанесения первого слоя грунта, второй слой грунта не может быть нанесен без предварительной шлифовки. Шлифовка может быть выполнена через 6-10 часов в зависимости от типа грунта. Промежуточную шлифовку следует проводить с использованием шлифовальной бумаги, требуется хорошая вентиляция для всех частей. Высыхание изоляционного грунта происходит в естественных условиях в течение 4-16 часов.

Такая длительная продолжительность объясняется тем, что отверждение полиуретановых покрытий — это не только физический процесс, но и химический процесс, который происходит в течение определенного времени, в ходе которого происходит химическая реакция полиола с изоцианатом, с образованием кросс-связи и формированием трехмерной структуры.



Избыточное содержание изоцианата в почве связывает группы ОН из влаги плиты и способствует формированию более разветвленной полимерной структуры. Подготовленная поверхность должна быть ровной, без пропусков слоев грунта.

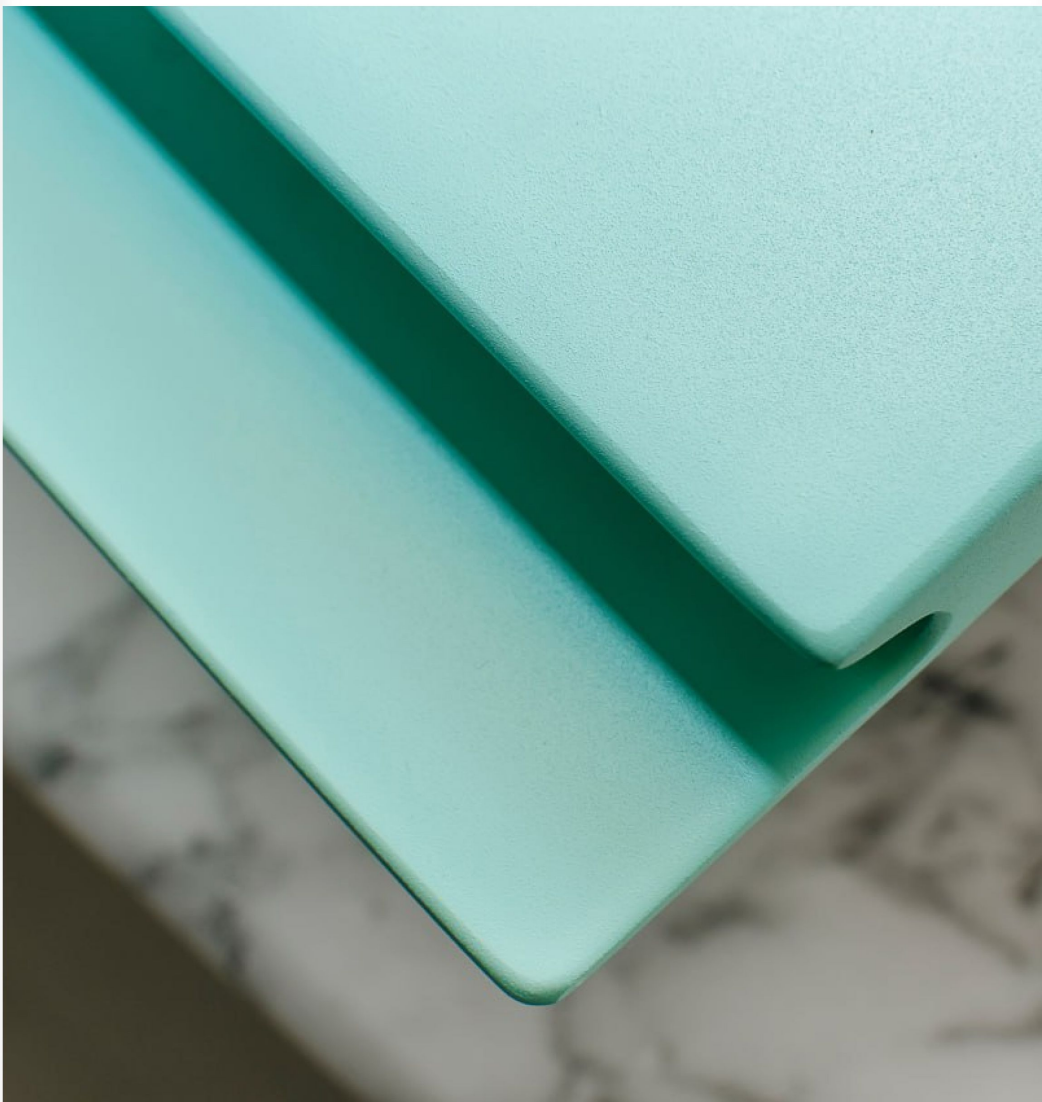
Не допускается проседаний, пятен, полос, пузырей, царапин, отслоения грунта или механических повреждений. Не допускаются полированные и не полированные участки, вмятины, царапины и глубокие риски от шлифовальной бумаги при шлифовке.



Для приготовления рабочего раствора краски необходимо использовать отвердитель, объем краски полуматового типа относительно объема отвердителя. Время работы смеси составляет 4 часа. Вязкость рабочего раствора краски составляет 28-30 секунд. Нанесение краски выполняется в специальном помещении с определённым микроклиматом. Первый слой краски наносится в ширину, а второй - в длину.

Краска должна быть нанесена на грунт как минимум за 12 часов в 2 этапа: сначала на кромки поверхностей детали, которую будут красить, затем через 20 минут на обе кромки и поверхность для окрашивания. Краска наносится в 2 слоя, время высыхания первого слоя составляет 25-30 минут, и затем можно использовать второй слой.

Покрытие должно быть гладким, без проседаний, равномерным по цвету, матовым и блестящим, однородным и покрытым. Высыхание деталей производится в сушильной камере на полках. Сушка выполняется при температуре не ниже 20 градусов Цельсия.



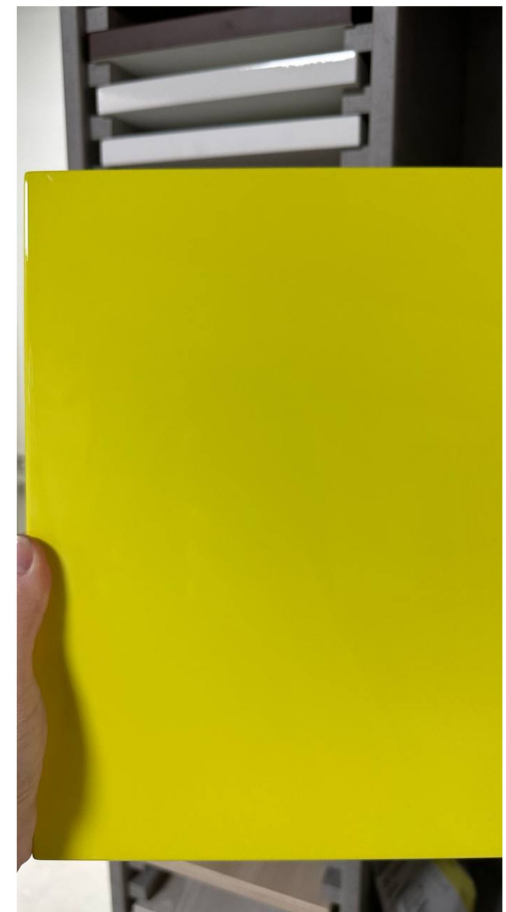
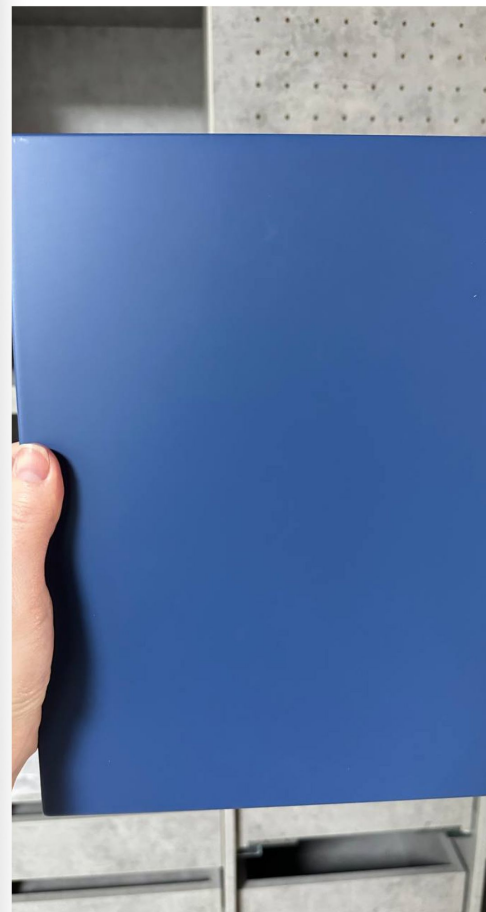
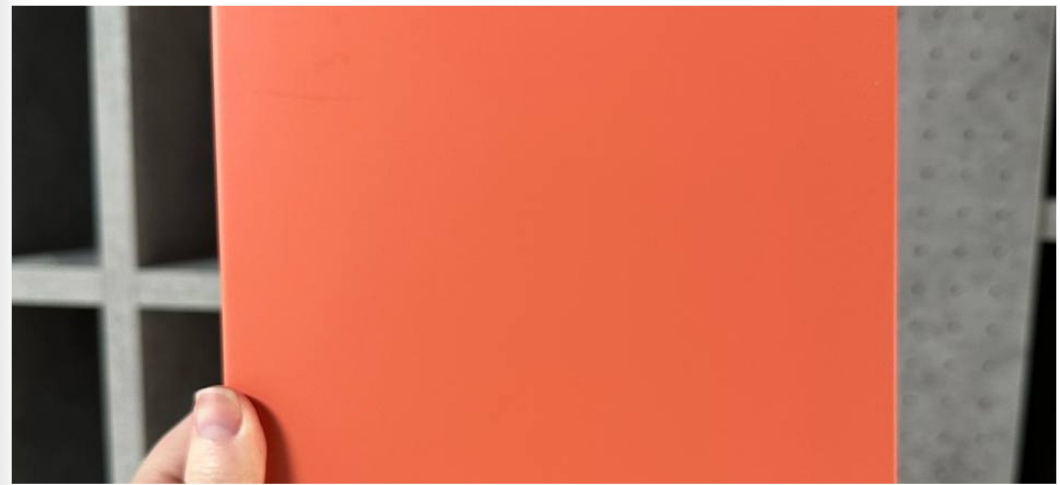


Перед полировкой, шероховатости и включения на кромке и основных поверхностях деталей, необходимо удалить, поверхность фасада смочить водой и полировать в течение нескольких минут с помощью эксцентриковой шлифовальной машины и шлифовальной ткани зернистостью 1500 в течение нескольких минут. Качество проверяется визуально.

Последующая полировка осуществляется с помощью полировальной машинки и полировочного воска (полужидкие составы различной степени абразивности, предназначенные для полировки гибких и плоских поверхностей).

Первичная полировка производится с помощью твердого полировального круга №14 и полировального воска Farecla G3.

При полировке соблюдайте правило: жидкий воск наносится на полировочную поверхность, а твердый воск - на полировальный инструмент, смачивая поверхность фасада водой.



Качество фасадов видно по технике покраски. Наше производство требует больше человеко-часов, а также больше времени на сам процесс и высыхание материалов. Все специалисты работают вручную, что делает нашу мебель более эксклюзивной. Контроль качества - важный этап, который проходит каждое изделие после завершения процесса покраски и полировки. Таким образом, проходит множество этапов проверки и тестирования, прежде чем мебель попадет в дома наших клиентов и партнеров.